

Leistritz
PUMP TECHNOLOGY

HYGIENEPUMPEN

Schonend. Effizient. Ein neuer Leistungsmaßstab.

Schraubenspindelpumpen für Lebensmittel-, Getränke- und Pharma-Industrie



hygienic.leistritz.com

HYGIENEPUMPEN. WEITER GEDACHT.

Überlegene Technologie für Top-Leistung

Unsere Schraubenspindelpumpen sind besonders zuverlässige und schonende Pumpen für Anwendungen in der Pharma- und Lebensmittel-Produktion. Mit der HYPER-Serie stellt *Leistritz* einen neuen Leistungsmaßstab in puncto Produktschonung, Wirkungsgrad, Effizienz und Hygiene auf.

Wie es dazu kam? Wir haben sehr genau hingehört, Ihre Erwartungen verstanden und mit einem erfahrenen Ingenieur-Team umgesetzt: Die neue *Leistritz* HYPER-Serie ist nach

maßgeblichen Hygienestandards zertifiziert und patentiert. Zu Vorteilen bei Reinigungszyklen wie CIP (Cleaning in Place) und SIP (Sterilization in Place) kommen Pulsationsarmut und punktgenaue Dosierung, sogar in Kleinstmengen, als neue Features dazu.

Ihr Vorteil: die breite verfahrenstechnische Expertise der *Leistritz* Techniker für Ihren Produktionsprozess.

HYPER-Pumpenlösungen werden in folgenden Produktionslinien eingesetzt

Lebensmittel-Produktion

Z.B. Delikatessen, Feinkost, Ketchup, Soßen, Süßwaren, Babynahrung, Milchindustrie

Getränke-Produktion

Z.B. Fruchtsäfte, Sirups und Konzentrate, Brauereien

Pharma-Produktion

Z.B. Rohstoffe, Zellsuspension, Pektin, Glucose, Glycerin, Blutplasma

Kosmetik-Produktion

Z.B. Lotionen, Cremes, Pasten

Unsere Versprechen

Expertise

Unsere breite verfahrenstechnische Expertise kommt Ihren Produktions-, Modernisierungs- und Erweiterungszielen zugute – ein großer Vorteil für Ihre Betriebs- und Kostenrechnung.

Zuverlässigkeit

Leistritz besitzt das weltweit größte Portfolio an Schraubenspindelpumpen Made in Germany und bietet Ihnen damit langfristige Zuverlässigkeit und Sicherheit für Ihren Betrieb.

Hygiene

Leistritz HYPER-Schraubenspindelpumpen erfüllen die höchsten hygienischen Standards.

■ Leistungsparameter der HYPER-Schraubenspindelpumpen



FÖRDERVOLUMEN
**0,02 –
191 m³/h**



DREHZAHL
**bis
3.600 U/min**



DIFFERENZDRUCK
**bis
25 bar**



FESTSTOFFGRÖSSE
**bis
Ø 41 mm**



IHRE APPLIKATIONEN. VERSTANDEN.

Anwendungsbeispiele mit *Leistritz* HYPER-Pumpen.

Präzisions-Dosierung zum Statikmischer für Sahne

Medium	Sahne mit 35% Fettanteil
Fördervolumen	0,4 - 0,8 m ³ /h
Saugdruck	-0,3 bar
Systemdruck	4 - 6 bar
Viskosität	10 - 20 cSt
Temperaturbereich	5 - 15 °C
CIP (85°C)	2,5 m ³ /h bei 2 bar

Leistungsstarke Dosierpumpe zur Abfüllung von Ketchup

Medium	Ketchup mit Kräutern
Fördervolumen	3 - 6 m ³ /h
Saugdruck	-0,5 bar
Systemdruck	7 - 9 bar
Viskosität	500 - 1.000 cSt
Temperaturbereich	20 - 30 °C
CIP (85°C)	21 m ³ /h bei 2 bar

"Eine große Bandbreite bei Viskosität, Fördervolumen und Druck, optimierte Produktschonung auch für scherempfindliche Applikationen und höchste Präzision auch bei kleinsten Dosiermengen - das macht die neue HYPER-Serie von *Leistritz* aus."

Angelo Perna, Produktmanager



Produktschonende Transferpumpe für Magerquark

Medium	Magerquark
Fördervolumen	6 - 8 m ³ /h
Saugdruck	-0,5 bar
Systemdruck	12 - 16 bar
Viskosität	1.000 - 2.000 cSt
Temperaturbereich	5 - 10 °C
CIP (85°C)	18 m ³ /h bei 2 bar

Performance-Silopumpe für Fleischbrät

Medium	Fleischbrät
Fördervolumen	10 - 15 m ³ /h
Saugdruck	-0,6 bar
Systemdruck	10 - 12 bar
Viskosität	5.000 - 10.000 cSt
Temperaturbereich	3 - 5 °C
CIP (85°C)	35 m ³ /h bei 2 bar

Leistritz
HYGIENIC.LEISTRITZ.COM

HYPER: KOMPLETTLÖSUNGEN FÜR IHRE HYGIENIC-PRODUKTION.

Mit der HYPER-Pumpenserie bietet *Leistritz* eine Plug-and-Play-Lösung mit hoher Saugkraft und schonender Produktbehandlung – optional auch als Komplett Einheit in Edelstahl und mit integriertem Motor. Die Einheit besteht durch ihre kompakte Bauweise, hygienisch optimierte Oberflächen und eine vereinfachte Reinigung innen und außen. Sie erfüllt somit besonders hohe Ansprüche an Hygiene, Effizienz und Langlebigkeit.

Vorteile für Ihre Produktion

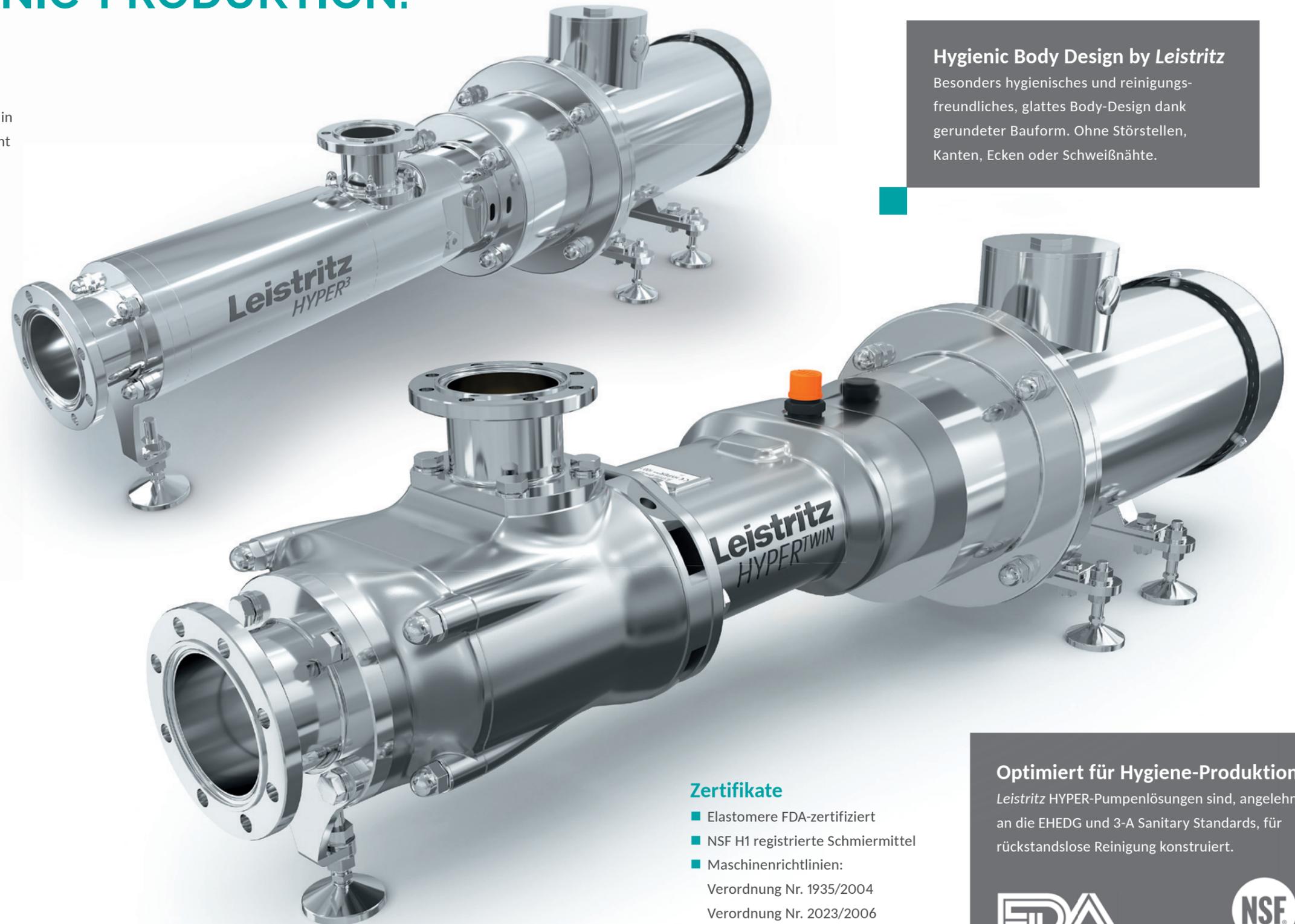
- Hoher volumetrischer Wirkungsgrad
- Glatte und reinigungsfreundliche Oberflächen
- Formringe für hygienische Abdichtung
- Komplett produktumspülte Gleitringdichtung ohne Toträume
- Verlängerte Lagerlebensdauer
- Produktschonung
- Optimierter CIP- und SIP-Betrieb
- Pulsationsarmer Produktdurchfluss
- Optional: Hygiene-Komplettausführung in Edelstahl inkl. Edelstahlantrieb

Materialien

- Produktberührte Teile 1.4404/Ra < 0,8 µm
- Optionale Oberflächenrauigkeit Ra < 0,2 µm
- Verschleißbeständigkeit Härting 1.200 HV

Durchdachtes Zubehör

- Schnelle und einfache Höhenanpassung dank einstellbarer Maschinenfüße
- Horizontale und vertikale Aufstellung
- Einfache Montage von Pumpe mit Antrieb, Pumpenträger sorgt für optimale Kupplungsausrichtung
- Edelstahl-Motorabdeckung lieferbar



Hygienic Body Design by *Leistritz*

Besonders hygienisches und reinigungsfreundliches, glattes Body-Design dank gerundeter Bauform. Ohne Störstellen, Kanten, Ecken oder Schweißnähte.

Zertifikate

- Elastomere FDA-zertifiziert
- NSF H1 registrierte Schmiermittel
- Maschinenrichtlinien:
Verordnung Nr. 1935/2004
Verordnung Nr. 2023/2006
Verordnung Nr. 10/2011r

Optimiert für Hygiene-Produktion

Leistritz HYPER-Pumpenlösungen sind, angelehnt an die EHEDG und 3-A Sanitary Standards, für rückstandslose Reinigung konstruiert.



NSF International

HYPER³: HOCHEFFIZIENT. DOSIERGENAU. PATENTIERT.

Mit der HYPER³ stellt *Leistritz* eine patentierte Pumpenneuheit mit einem bisher unerreichten Wirkungsgrad und einer besonders kompakten Bauform vor. Die dreispindelige Pumpentechnologie macht sich ein hydrodynamisches Gleitprinzip zu Nutze, das sich in vielen industriellen Anwendungen bestens bewährt hat. Dies bietet vor allem bei Produktschonung und Dosiergenauigkeit große Vorteile.

Vorteile für Ihre Produktion

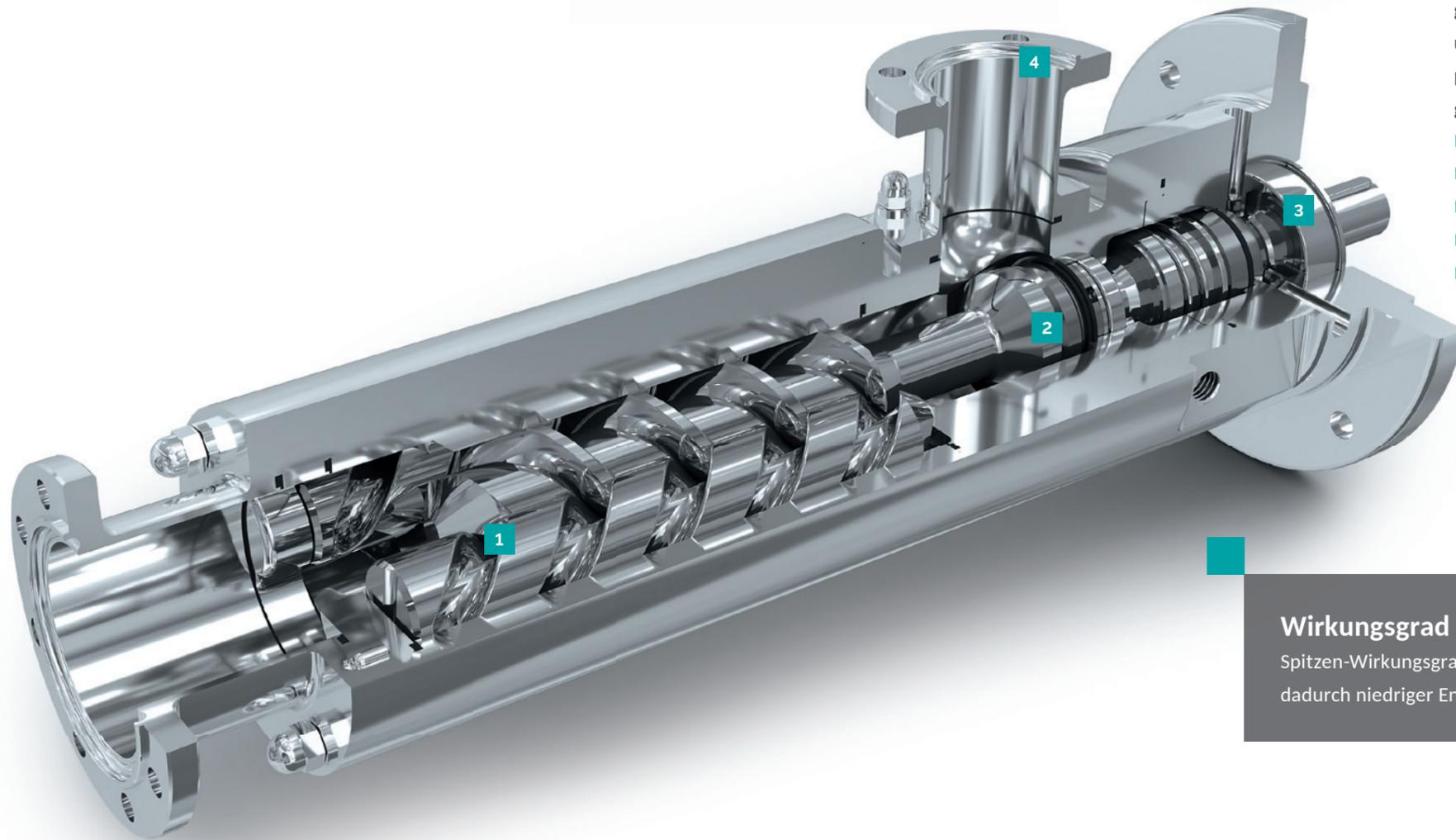
- Effizienz
- Präzision für kleinste Dosiermengen
- Kompakte Bauweise und geringes Gewicht
- Optimierter CIP- und SIP-Betrieb
- Geringe Pulsation
- Höchste Hygiene dank vollständiger Totraumfreiheit
- Einfache Außenreinigung dank einzigartigem *Leistritz* Hygienic Body-Design

Technische Daten: HYPER³

Pumpentyp	20	30	50
Fördervolumen (m ³ /h)	0,02 – 2,6	0,1 – 8,8	0,2 – 22,7
Differenzdruck (bar) bis	16	25	25
Drehzahl (rpm) bis	3.000		
Feststoffgröße (Ø/mm) bis	5	7	10
Viskositätsspektrum (cSt)	0,5 – 1.000.000		



- 4 Unerreicht flexibel**
Dank modularer Bauweise der Basispumpe können alle gängigen Hygienic-Flansche und kundenspezifischen Flansche problemlos angebracht und getauscht werden:
- DIN 11864-2
 - DIN 11864-1
 - DIN 11851
 - DIN 32676 (Tri-Clamp)
 - Alle kundenspezifischen Flansche



Wirkungsgrad bis 96%
Spitzen-Wirkungsgrad und Effizienz, dadurch niedriger Energieverbrauch.

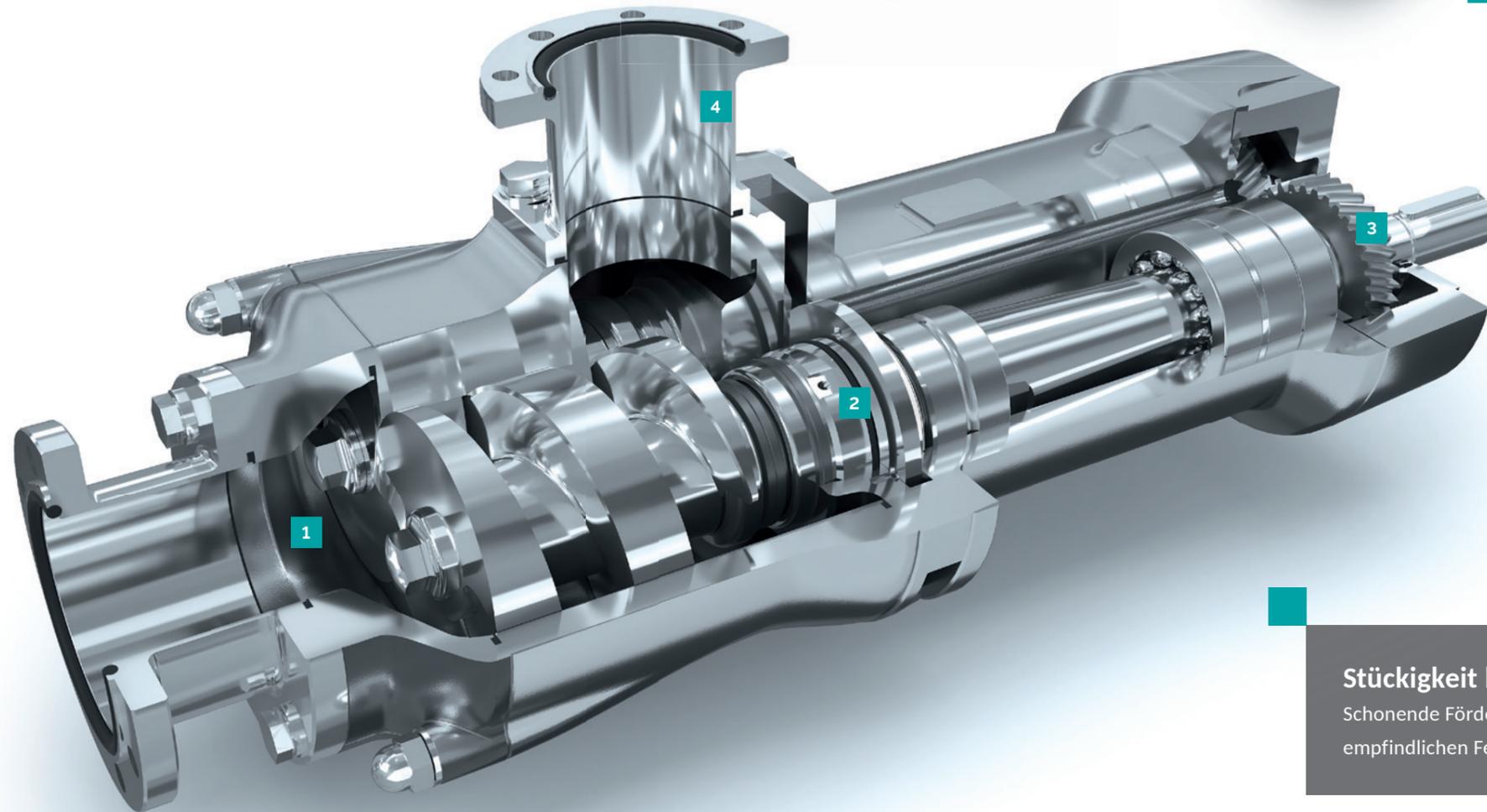
1 Dosiergenauigkeit
Hohe Dosiergenauigkeit auch in kleinen Mengen dank sehr enger Toleranzen.

2 Gleitringdichtungen
Plug- and Play durch einfach wirkende hygienische Gleitringdichtung ohne Toträume mit optional nachgeschalteter standardisierter DIN K Gleitringdichtung.

3 Ölfreier Betrieb
Absolut ölfreier Betrieb, dadurch höchste Reinhaltung von Produkt und Anlage.

HYPER^{TWIN}: VOLUMENSTARK. SCHONEND ZU GROSSEN STÜCKEN.

Mit der HYPER^{TWIN} stellt Leistritz eine weitere Pumpenneuheit mit besonders hoher Performance bei Fördervolumen und Produktschonung vor. Die zweispindelige Pumpentechnik schafft eine hohe Pumpleistung – auch bei Produkten mit hohem Feststoffanteil und großen Lufteinschlüssen – mühelos und schonend.



- 4 Unerreicht flexibel**
Dank modularer Bauweise der Basispumpe können alle gängigen Hygienic-Flansche und kundenspezifische Flansche problemlos angebracht und getauscht werden:
- DIN 11864-2
 - DIN 11864-1
 - DIN 11851
 - DIN 32676 (Tri-Clamp)
 - Alle kundenspezifischen Flansche

Vorteile für Ihre Produktion

- Hohe Fördervolumina bis 100 m³/h
- Schonend für Produkte mit hohem Lufteinschluss
- Großes Viskositätsspektrum
- Optimierter CIP- und SIP-Betrieb bis 191 m³/h
- Geringe Pulsation

Stückigkeit bis Ø 41 mm
Schonende Förderung von empfindlichen Feststoffanteilen.

Technische Daten: HYPER^{TWIN}

Pumpentyp	100	130	150
Fördervolumen (m ³ /h)	0,27 - 51,4	0,7 - 106	1,29 - 191
Differenzdruck (bar) bis		25	
Drehzahl (rpm) bis	3.600	3.000	3.000
Feststoffgröße (Ø/mm) bis	25	33	41
Viskositätsspektrum (cSt)		0,5 - 1.000.000	
Temperaturbereich (°C)		-20 bis 170	

1 Reinigungsfreundlich
Spürbar schnellere und sichere Außen- und Innenreinigung dank des Leistritz Hygienic Body-Design.

2 Modulares Dichtungskonzept
Hygienische Semi-Cartridge-Gleitringdichtungseinheit in einfach und doppelt wirkender Ausführung. Totraumfrei, Gleitringdichtung wird vollständig von Produkt bzw. Reinigungsflüssigkeit umspült.

3 Plug-and-Play-Betrieb
Vorsynchronisiert für Plug-and-Play-Betrieb, keine folgenden Synchronisierungen nötig, auch nicht nach Wartungen.

You Never Pump Alone.

Globale Serviceangebote für die Food-, Getränke- & Pharma-Produktion.

Unser Service ist global auf die Anforderungen Ihrer Lebensmittel-, Getränke- und Pharma-Produktionsstandorte ausgerichtet. Wir stehen direkt an Ihrer Seite, um den reibungslosen Betrieb ihrer Produktionslinien zu sichern.

Ihre Anlagensicherheit haben wir dank digitaler Technik stets im Blick – und mit einem weltumspannenden Netz qualifizierter Partner vor Ort fest im Griff. „You never Pump alone“ wird dabei ganz im Wortsinne praktiziert.



Zentrale

Leistritz Pumpen GmbH

Markgrafenstraße 36-39
90459 Nürnberg
Deutschland

T +49 911 4306-96-625

E hygienic@leistritz.com



Service-Standorte

Leistritz Italia srl

Milano, Italy

Leistritz Advanced Technologies

Corp.

Allendale, NJ, USA

Leistritz Machinery (Taicang)

Co., Ltd.

Jiangsu & Shanghai, China

Leistritz SEA Pte. Ltd.

Singapore

Leistritz India Pte Ltd.

Chennai, India

Leistritz Middle East (FZE)

Sharjah, United Arab Emirates

*Händlernetz für regionalen
und lokalen Service*