

# SMART OPTIONS FÜR POLYMAT.



## Optimierung der Rüstzeiten

Rüstzeitverkürzung ist eines der wichtigsten Themen, um Kosten in der Fertigung zu reduzieren. Ziel ist ein schneller und einfacher Rüstvorgang. Mit den Smart Options für Polymat Maschinen bietet Leistritz optimale Lösungen für eine flexible Fertigung sowie prozesssicheres und wirtschaftlicheres Rüsten.

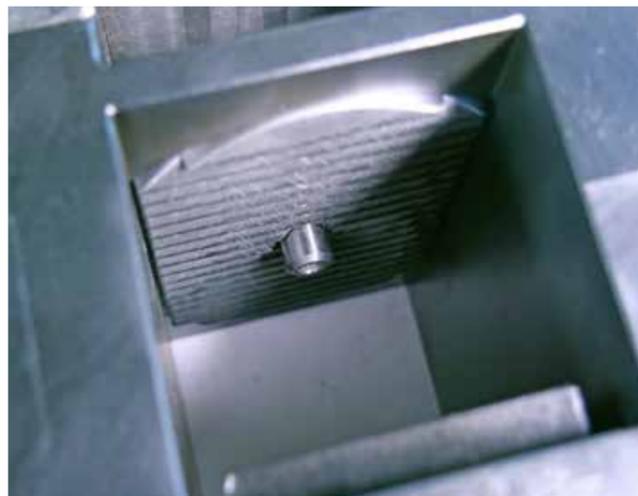
### Hydraulische Spannsysteme

Die exakte Positionierung des Werkzeuges ist die Grundlage für die hohe Qualität des Nutenziehprozesses und maßgeblich für die Rüstzeit verantwortlich. Ein Positionierbolzen in der Werkzeugaufnahme gewährleistet den präzisen Einbau. Ein Nachjustieren ist nicht mehr notwendig.

Zusätzlich besteht die Option der Spannung der Messerführungsstange durch ein automatisches Spannsystem. Das neue hydraulische Werkzeugspannsystem erhöht Sicherheit und Effizienz beim Rüsten. Messerstange und Vorschubstange werden hydraulisch auf Knopfdruck prozesssicher eingespannt.

#### Ihre Vorteile

- Kein zeitraubendes Suchen der Werkzeugmitte durch automatische Zentrierung
- Einstellfehler, die zu Messer- /Werkzeugbruch führen könnten, werden vermieden
- Messerstange und Vorschubstange stehen in der Höhe richtig zueinander
- Schnelleres, sicheres Spannen der Messerstangen, -halter und Vorschubstange
- Kein Greifen in die Maschine notwendig
- Manuelle Bestimmung der Werkzeug-Nullposition entfällt



### Pneumatischer Spannbügel

Bei dem zweiteiligen Nutenziehwerkzeug, bestehend aus Messerstange und Vorschubstange, wurde bisher die Vorspannung manuell mit einem federbelasteten Spannbügel eingestellt. Fehleinstellungen konnten nicht ausgeschlossen werden und hingen oft von der Erfahrung des Bedieners ab.

Durch den Einbau des pneumatischen Spannbügels erfolgt die Einstellung der optimalen Vorspannung durch die Steuerung. Das Werkzeug wird prozesssicher und wiederholgenau gespannt.

### Nullpunktvermessung der X-Achse

Auf der Rückseite der Führungsstangen werden Messflächen zur Werkzeugmitte definiert. Vermessen wird nach Einbau des Werkzeuges von dieser Messfläche zur Schneide des Messers.

Dieser Wert wird in die Steuerung eingetragen und mit dem hinterlegten SOLL-Wert verglichen. Die X-Achse wird automatisch in die ideale Startposition gesetzt.

#### Ihre Vorteile

- Langwieriges, manuelles Suchen der Nullposition durch „Ankratzen mit Folie“ entfällt
- Einfache, sichere Nullpunkt-Festlegung, speziell im Sackloch, da dort nicht mit Antast-Folie gearbeitet werden kann



# Leistritz Production Technology



## Hauptsitz

Leistritz Produktionstechnik GmbH

Leistritzstr. 1-11

92714 Pleystein

T: +49 9654 89-0

F: +49 9654 89-812

E: [produktionstechnik@leistritz.com](mailto:produktionstechnik@leistritz.com)



## Technologie- und Servicestandorte

Leistritz Advanced Technologies Corp.

Allendale, USA

Leistritz Machinery (Taicang) Co., Ltd.

Shanghai, China

Leistritz Machinery (Taicang) Co., Ltd.

Jiangsu, China

Leistritz SEA Pte. Ltd.

Singapur

[machinetools.leistritz.com](http://machinetools.leistritz.com)