

## LWN 100

### Präzise EPS-Schneckenfertigung für die Fahrzeuge von morgen

Die neue Wirbelmaschine ist in der Lage, EPS-Schnecken mit einem Modul von 0,8 bis 3 und einem Schwenkwinkel bis 42 Grad prozesssicher und doppelt so schnell als mit anderen Fertigungsverfahren zu bearbeiten. Möglich ist dies für die üblichen Durchmesser von 14 bis 30 mm und eine Länge bis zu 220 mm.

#### Wirtschaftlich und präzise:

- Dank Trockenbearbeitung keine Kühlschmierkosten
- Kurze Wirbelzeiten (bis zu 50% kürzer vs. konventioneller Bearbeitung)
- Finishbearbeitung in hoher Oberflächengüte
- geringe Werkzeugkosten und kürzeren Taktzeiten.
- Die Werkzeugspindel mit einer maximalen Geschwindigkeit von 4115 min<sup>-1</sup>
- In horizontaler Richtung verfährt der Werkzeugschlitten bis 242 mm, in der X-Achse fährt die Werkzeugspindel von -15 bis +20 mm
- Maschine extrem kompakt gebaut: 3960 x 2290 x 2530 mm (B x H x T) und einem Gesamtgewicht von 6000 kg, inkl. Kühlaggregat

#### Bedienerfreundlich

- schnelle Inbetriebnahme
- hohe Prozesssicherheit
- kurze Wechselzeiten
- Rundum-Komplettschutz für alle Führungs- und Antriebseinheiten
- Steilbett sorgt für einen ungehinderten Späneabfluss





## PROFIL WIRBELMASCHINE LWN 100



### Technische Daten LWN 100

#### Hauptspindelkasten (C-Achse)

Drehzahl	max. 160 U/rpm
Spindelkopfgröße	DIN 55021 - Größe 8 / size 8
Auflösung der Rundachse (C-Achse)	$\pm 0,001^\circ$

#### Längsschlitten (Z-Achse)

Positioniergenauigkeit	$\pm 0,001$ mm
------------------------	----------------

#### Querschlitten (X-Achse)

Positioniergenauigkeit	$\pm 0,001$ mm
------------------------	----------------

#### Außenwirbelaggregat AWS 100

Drehzahl	max. 4.100 U/rpm
Antrieb	asynchroner Motor / asynchronous motor
max. Leistung	4,9 kW
Aggregatschwenkwinkel (A-Achse)	$-22^\circ / +22^\circ$
Positioniergenauigkeit	$\pm 0,003^\circ$

<b>Werkstück</b>	$\varnothing 14 - 30$ mm
------------------	--------------------------

<b>Bearbeitungslänge</b>	max. 220 mm
--------------------------	-------------

Leistritz Produktionstechnik GmbH  
 Leistritzstr. 1-11  
 D-92714 Pleystein  
 Tel.: +49 (0) 9654 89-800  
 Fax: +49 (0) 9654 89-812  
 E-Mail: [produktionstechnik@leistritz.com](mailto:produktionstechnik@leistritz.com)  
[www.leistritz.com](http://www.leistritz.com)

Niederlassungen:  
 Leistritz Advanced Technologies Corp., Allendale  
 Leistritz Machinery (Taicang), Co.,Ltd., Taicang