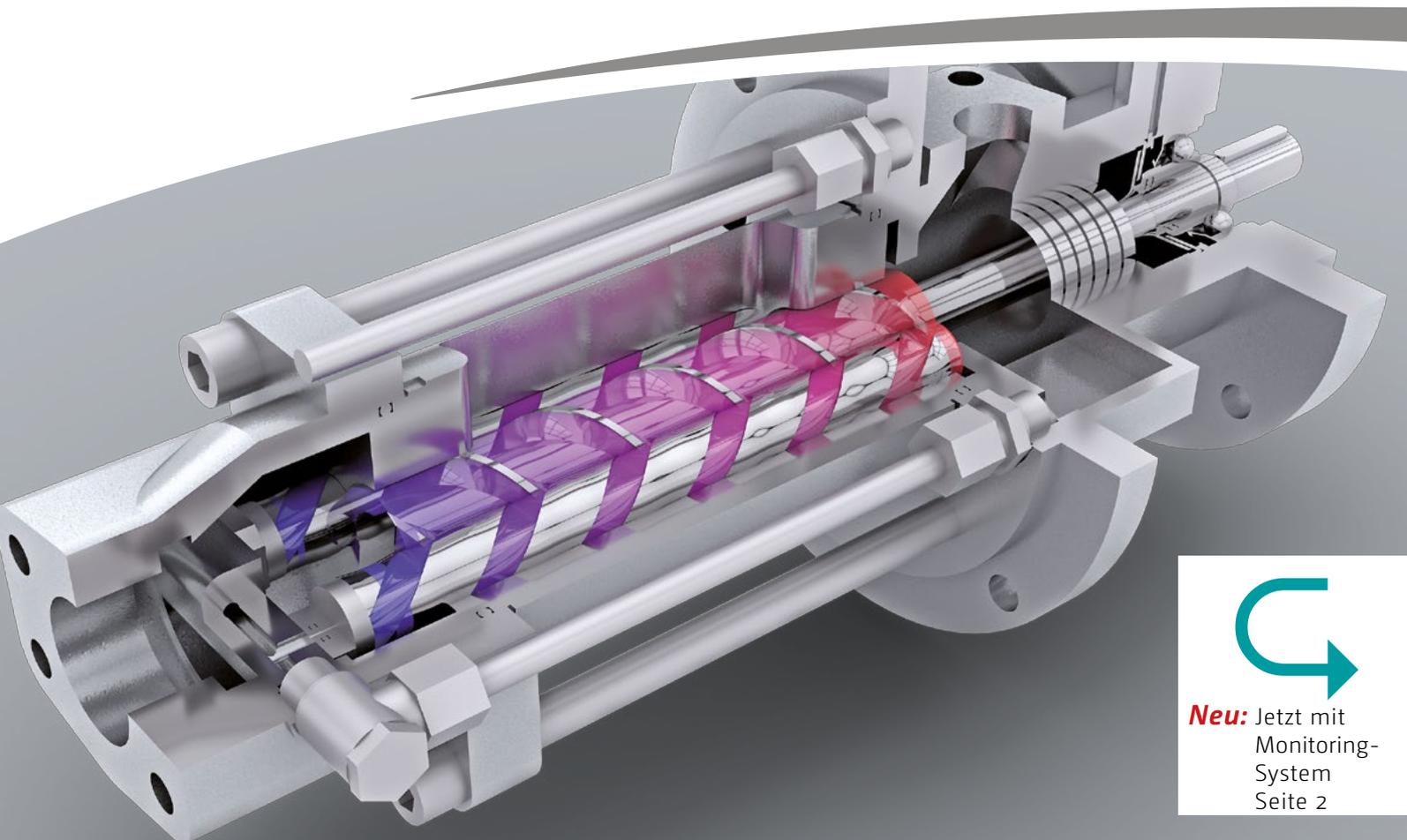


L3MW - EMULSIONSPUMPE 4.0

Ein starker Typ für die Kühlschmiermittel-Versorgung

Werkzeugmaschinen mit Kühlschmiermitteln versorgen, niederviskose Flüssigkeiten fördern, mit hohem Druck bis 100 bar – das sind die idealen Einsatzgebiete der Leistritz Schraubenspindelpumpe-Baureihe L3MW. Detaillösungen ergeben eine weitaus höhere Verschleißfestigkeit und damit eine längere Standzeit. Wir sorgen dafür, dass sich Ihre Investition rechnet: durch eine entsprechende Werkstoffauswahl, überzeugende Fertigungsqualität, eine längere Lebensdauer der Pumpe und damit niedrigeren Betriebskosten.



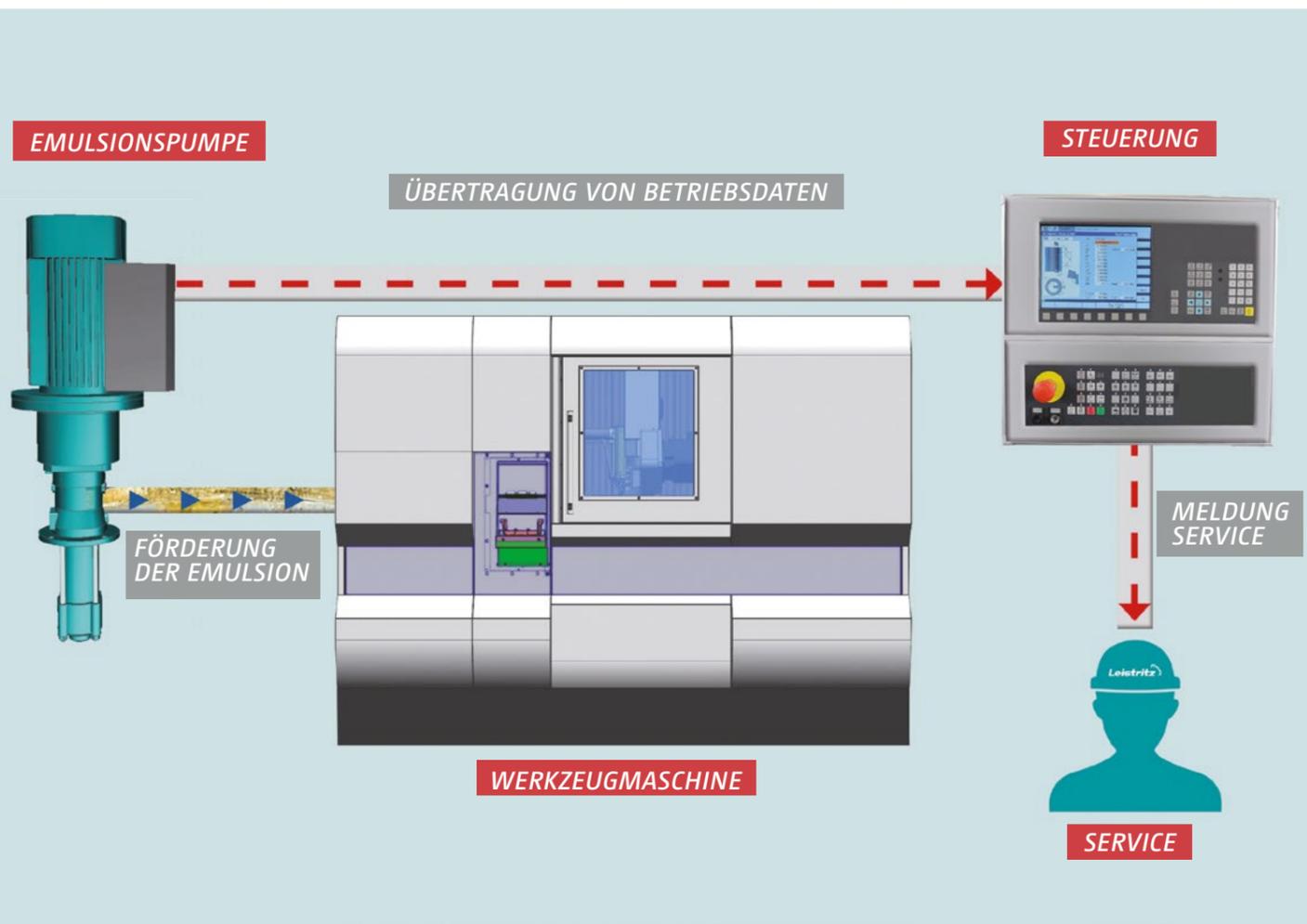
Neu: Jetzt mit
Monitoring-
System
Seite 2



LEISTRITZ MONITORING SYSTEM – INDUSTRY 4.0

Mit dem Leistriz Monitoring System werden bei Inbetriebnahme der Emulsionspumpe die Betriebspunkte kalibriert. Über die Echtzeitmessung verschiedener Betriebsparameter, wie z.B. Druck und Drehzahl, wird die Performance der Emulsionspumpe überprüft und bei einer Abweichung zum Soll-Betriebspunkt eine Meldung ausgelöst. Der Betreiber erhält ein rechtzeitiges Signal, damit dieser den Service der Emulsionspumpe frühzeitig planen kann.

Zusammen mit unseren lokalen Vertretern und Servicestationen bieten wir einen unkomplizierten Service bzw. Austausch Ihrer Emulsionspumpe an.



ANWENDERVORTEILE

1 Niedrige Geräusch-Emission

Die konstruktive Auslegung bewirkt ein hohes Maß an Laufruhe mit niedrigem Geräuschpegel. Dies wird erreicht durch den hydrostatischen Ausgleich der Laufspindeln und einer neuen Anlaufplattenkonzeption am saugseitigen Spindelende.

2 Laufgehäusebeschichtung

Eine vom Fördermedium abhängige elastische Laufgehäusebeschichtung und eine gezielte Oberflächenbehandlung der Spindeln zur Erhöhung der Verschleißfestigkeit sorgen für eine hohe Lebensdauer. Durch den elastischen Belag wird der Spindelverschleiß deutlich reduziert, die optimale Leistung bleibt länger erhalten.

3 Gleitringdichtung

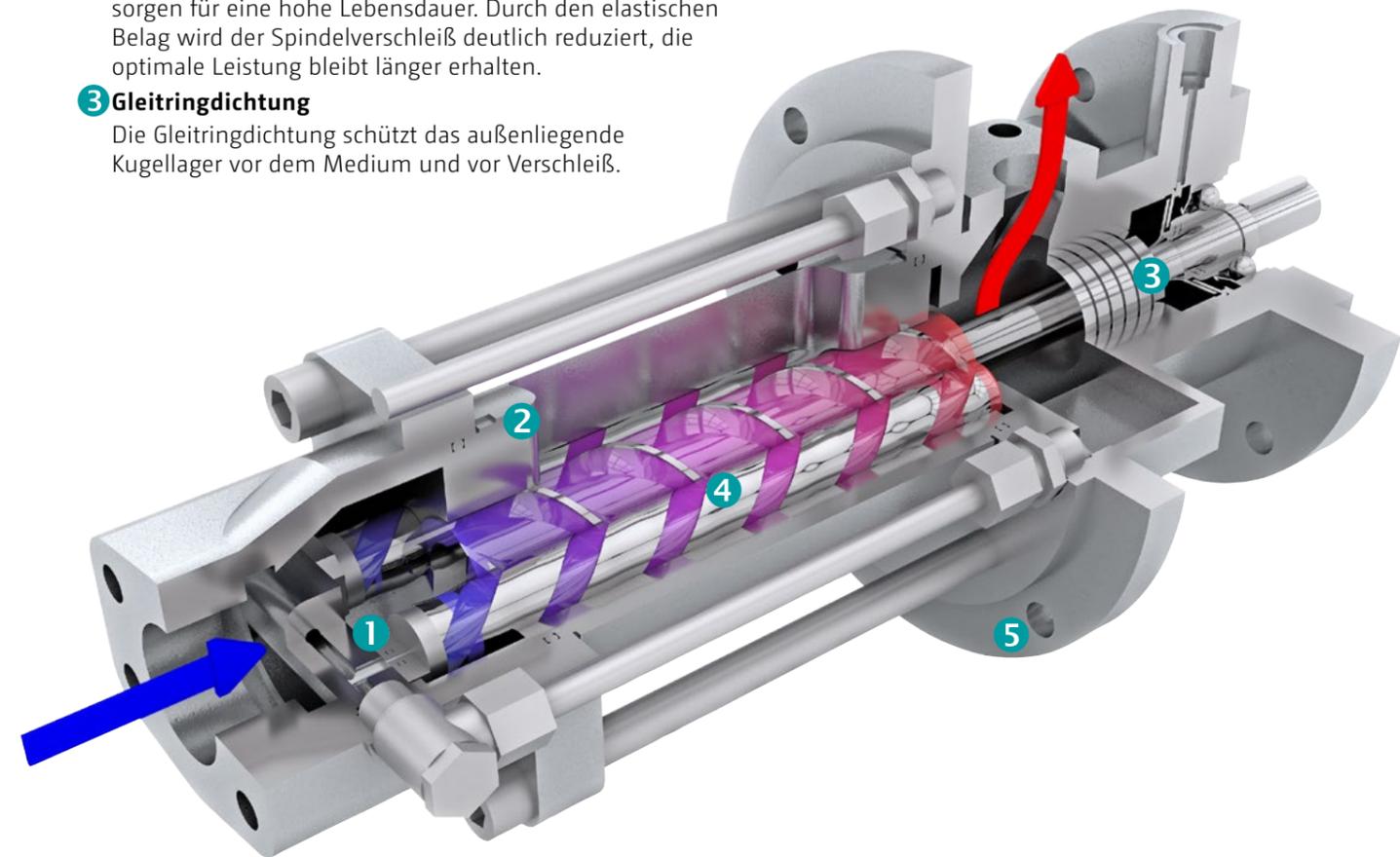
Die Gleitringdichtung schützt das außenliegende Kugellager vor dem Medium und vor Verschleiß.

4 Gleichmäßiger Druckaufbau

Eine feine Abstufung des Förderstromes über den gesamten Leistungsbereich ergibt eine nahezu pulsationsfreie, schonende Förderung des Mediums.

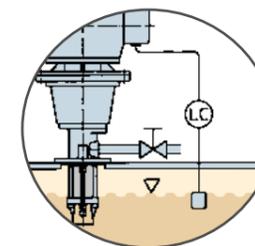
5 Wartungsfreundliche Konstruktion

Die modulare Bauweise bringt Vorteile bei der Wartung und Instandhaltung. Sie reduziert die Bauteilvielfalt bei der Ersatzteilhaltung.



MONTAGEOPTIONEN

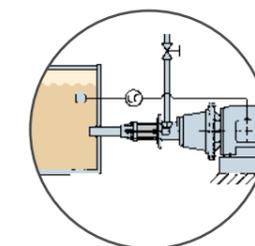
Nassaufstellung



Die Pumpe wird auf der Behälterplatte montiert, so dass der Druckstutzen außerhalb des Behälters zu liegen kommt.

Vorteil: Reduzierung der Montage- und Wartungskosten.

Trockenaufstellung



Die Pumpe wird außerhalb eines Mediumbehälters installiert. Eine zusätzliche Gleitringdichtung schützt das Lager vor dem Medium und erlaubt einen Zulaufdruck von ca. 10 bar.

Vorteil: Längere Lebensdauer.

TECHNISCHE DATEN

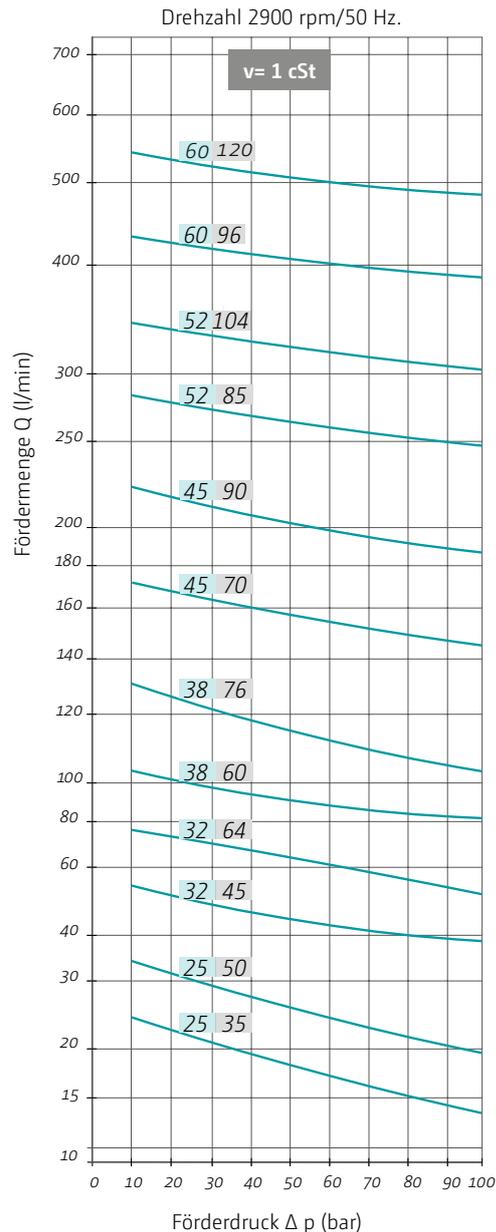
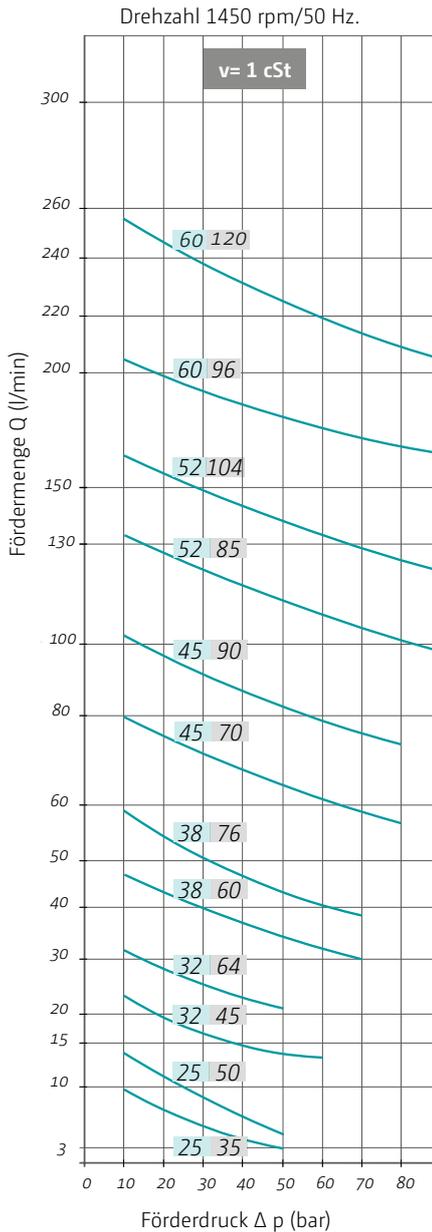
Baugrößen

Spindel ø:	25	32	38	45	52	60
Steigung:	35	45	60	70	85	96
	50	64	76	90	104	120

Leistungsdaten

Fördermenge:	bis max. 600 l/Min.	Viskosität:	ca. 1 mm ² /s
Zulaufdruck:	max. 10 bar (290 psi)	Betriebstemperatur:	Max. 100°C (212°F)
Förderdruck:	max. 100 bar	Aufstellung:	Nass/Trocken

LEISTUNGSDIAGRAMME



Leistritz Pumpen GmbH
 Markgrafenstraße 36-39
 D-90459 Nürnberg
 Tel.: +49 9 11/43 06 - 0
 Fax: +49 9 11/43 06 - 490
 E-Mail: pumpen@leistriz.com
www.leistriz.com

Niederlassungen:
 Leistritz Italia srl., Milan
 Leistritz Advanced Technologies Corp., Allendale
 Leistritz Machinery (Taicang), Co., Ltd., Taicang
 Leistritz SEA, Pte. Ltd., Singapore
 Leistritz Middle East FZE, Dubai
 Leistritz India Private Limited, Chennai