

## PUMPENTECHNIK

### L3MW

#### Ein starker Typ für die Kühlschmiermittel-Versorgung

Werkzeugmaschinen mit Kühlschmiermitteln versorgen, niedrigviskose Flüssigkeiten fördern, mit hohem Druck bis 100 bar – das sind die idealen Einsatzgebiete der Leistritz Schraubenspindelpumpe-Baureihe L3MW. Detaillösungen ergeben eine weitaus höhere Verschleißfestigkeit und damit eine längere Standzeit. Wir sorgen dafür, dass sich Ihre Investition rechnet: durch eine entsprechende Werkstoffauswahl, überzeugende Fertigungsqualität, eine längere Lebensdauer der Pumpe und damit niedrigeren Betriebskosten.

#### 1 Niedrige Geräusch-Emission

Die konstruktive Auslegung bewirkt ein hohes Maß an Laufruhe mit niedrigem Geräuschpegel. Dies wird erreicht durch den hydrostatischen Ausgleich der Laufspindeln und einer neuen Anlaufplattenkonzeption am saugseitigen Spindelende.

#### 2 Laufgehäusebeschichtung

Eine vom Fördermedium abhängige elastische Laufgehäusebeschichtung und eine gezielte Oberflächenbehandlung der Spindeln zur Erhöhung der Verschleißfestigkeit sorgen für eine hohe Lebensdauer. Mit einem Duroplast, abgestimmt auf das Fördermedium. Durch den elastischen Belag wird der Spindelverschleiß deutlich reduziert, die optimale Leistung bleibt länger erhalten.

#### 3 Gleitringdichtung

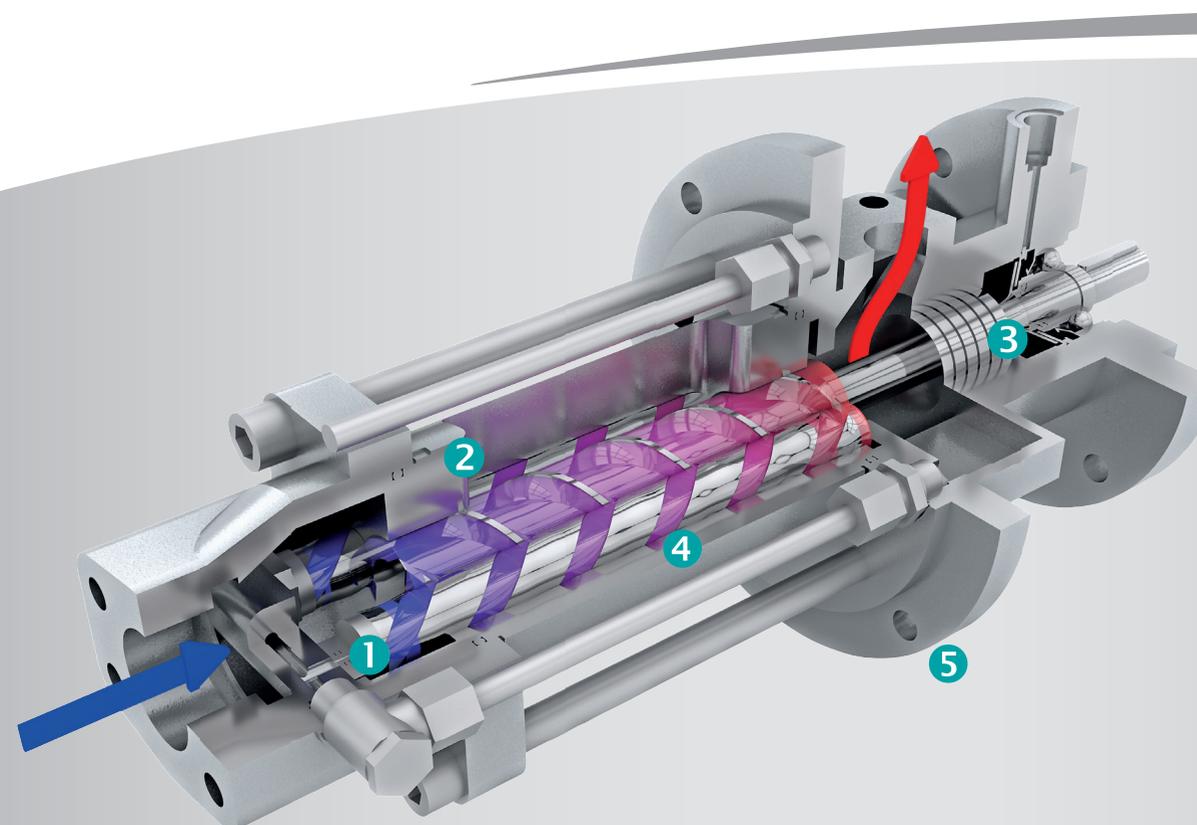
Die Gleitringdichtung schützt das außenliegende Kugellager vor dem Medium und vor Verschleiß.

#### 4 Gleichmäßiger Druckaufbau

Eine feine Abstufung des Förderstromes über den gesamten Leistungsbereich ergibt eine nahezu pulsationsfreie, schonende Förderung des Mediums.

#### 5 Wartungsfreundliche Konstruktion

Die modulare Bauweise bringt Vorteile bei der Wartung und Instandhaltung. Sie reduziert die Bauteilvielfalt bei der Ersatzteilhaltung.



## L3MW - UNIVERSELL IM HOCHDRUCKBEREICH

Mit dem Pumpentyp L3MW entscheiden Sie sich für ein innovatives Pumpenkonzept mit hoher Wirtschaftlichkeit und Qualität. Die L3MW-Pumpe wird weltweit eingesetzt für die Förderung von:

- Kühlschmierstoffen (Emulsionen)
- niederviskosen Ölen und
- schlecht schmierenden Medien

Wie speziell Ihre Anforderungen auch sein mögen - wir liefern die optimal abgestimmte Lösung. Mit der Typenvielfalt aus verschiedenen Spindeldurchmessern und Steigungen sind Sie für jede Aufgabe gerüstet.

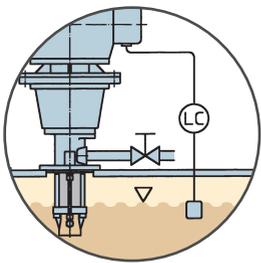
### Baugrößen

<b>Spindel ø:</b>	25	32	38	45	52	60
<b>Steigung:</b>	35	45	60	70	85	96
	50	64	76	90	104	120

### Leistungsdaten

<b>Fördermenge:</b>	bis max. 600 l/Min.
<b>Zulaufdruck:</b>	max. 10 bar (290 psi)
<b>Förderdruck:</b>	max. 100 bar
<b>Viskosität:</b>	ca. 1 mm <sup>2</sup> /s
<b>Betriebstemperatur:</b>	Max. 100°C (212°F)
<b>Aufstellung:</b>	Nass/Trocken

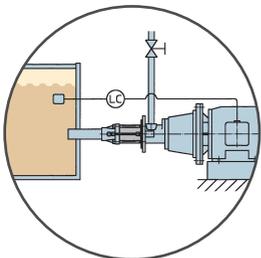
### Nassaufstellung



Die Pumpe wird auf der Behälterplatte montiert, so dass der Druckstutzen außerhalb des Behälters zu liegen kommt.

**Vorteil:**  
Reduzierung der Montage- und Wartungskosten.

### Trockenaufstellung

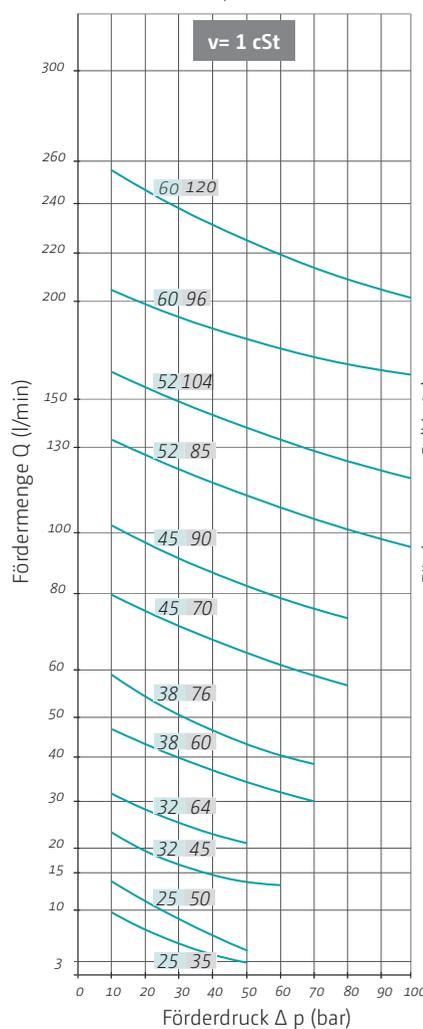


Die Pumpe wird außerhalb eines Mediumbehälters installiert. Eine zusätzliche Gleitringdichtung schützt das Lager vor dem Medium und erlaubt einen Zulaufdruck von ca. 10 bar.

**Vorteil:**  
Längere Lebensdauer.

### Leistungsdiagramme

Drehzahl 1450 rpm/50 Hz.



Drehzahl 2900 rpm/50 Hz.

