

## DATENBLATT FÜR ENDBEARBEITUNGSWERKZEUG

Firma: \_\_\_\_\_ Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
 Straße: \_\_\_\_\_ E-Mail: \_\_\_\_\_  
 PLZ: \_\_\_\_\_ Ort: \_\_\_\_\_ Telefon: \_\_\_\_\_

### WERKZEUGDATEN

Werkzeugdurchmesser max.: \_\_\_\_\_ mm    Werkstückzeichnung liegt bei:    Ja    Nein  
 Werkzeuglänge max.: \_\_\_\_\_ mm    Kunden-Zeichnungsnummer: \_\_\_\_\_  
 Werkzeugaufnahme: \_\_\_\_\_    Werkstoff: \_\_\_\_\_

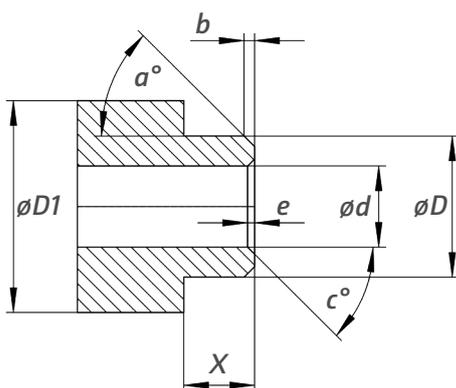
### SONSTIGE ANGABEN:

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

### MASCHINENDATEN

Maschinenhersteller: \_\_\_\_\_ Maschinen-Typ/Bezeichnung: \_\_\_\_\_

### BEARBEITUNGSDATEN



**Planen:**            Durchmesser **d**: \_\_\_\_\_ mm  
**Außenfase:**            Winkel **a**: \_\_\_\_\_ °    Länge **b**: \_\_\_\_\_ mm  
**Innenfase:**            Winkel **c**: \_\_\_\_\_ °    Länge **e**: \_\_\_\_\_ mm  
**Überdrehen:**    Durchmesser **D**: \_\_\_\_\_ mm    Länge **x**: \_\_\_\_\_ mm  
**Zentrierung:**    DIN 332 Form: \_\_\_\_\_    Größe: \_\_\_\_\_  
                                          Durchmesser **D1**: \_\_\_\_\_ mm

### ANZAHL

Werkzeugköpfe: \_\_\_\_\_ Stück    Wendeschneidplatten: \_\_\_\_\_  
 Halter: \_\_\_\_\_ Stück    Wunschliefertermin: \_\_\_\_\_

Benötigen Sie Hilfe oder weitere Informationen? Unsere Hotline: **+49 9654 89-855**