

TOP-TURN

Die perfekte Endenbearbeitung ab 1 mm Durchmesser

Vorteile:

- Keine Abdrängung des Werkstücks
- Butzenfreies Ende
- Bis zu vier Schneiden pro Wechselplatte
- Übrige Schneiden liegen geschützt im Plattensitz
- Grundkörper mit verschiedenen Maschinenschnittstellen ausführbar
- Verschiedene Profilplatten in einem Grundkörper verwendbar
- Optional mit innerer Kühlmittelzufuhr
- Höchste Wechselgenauigkeit



**SCHNELL &
PROZESSSICHER**

TOP-TURN

Lange Rüstzeiten und komplizierte Werkzeugwechsel gehören der Vergangenheit an!

Die Herausforderung

Kleine und kleinste Werkstücke mit einem klassischen Endenbearbeitungswerkzeug zu bearbeiten, bringt einige Herausforderungen mit sich: Werden verschiedene Halter bzw. Schneiden verwendet, müssen sie für einzelne Bearbeitungsoperationen auf kleinste Durchmesser eingestellt werden. Dies ist schwierig, da die Halter miteinander kollidieren können. Hinzu kommt der zeitaufwendige Schneidenwechsel und die Neueinstellung des Werkzeuges. Leistritz bietet mit dem mehrschneidigen Anspitzwerkzeug Top-Turn eine **komfortable, betriebssichere und schnelle Lösung**.

Wie funktioniert Top-Turn?

Das zweiteilige Werkzeug besteht aus einem Grundhalter, der auf Wunsch mit individuellen Schaftausführungen gefertigt werden kann, und einer bis zu vierschneidigen, wechselbaren Formplatte. Die unbenutzten Schneiden liegen sicher geschützt in einem umfassenden Plattensitz. Die eigentliche Innovation liegt in der speziellen Auslegung der Schneidengeometrie der Formplatten. Egal ob klassisches Planen und Anfasen oder eine spezifische Profilkontur, vieles kann in einem Arbeitsgang gefertigt werden. Wir freuen uns auf Ihren Anwendungsfall.

» Bis zu vier Schneiden pro Platte sorgen für
höchste Wirtschaftlichkeit und Effizienz!

